

# Fiche technique commerciale

**Climatiseur Extrême 240**





# Les spécifications des produits

- **Climatiseur KS09-EXT240 ;**
- **Climatiseur KS12-EXT240;**
- **Climatiseur KS18-EXT240.**

# Les spécifications du produit

KS09-EXT240



cristor

<b>Fonction</b>	Refroidissement / Chauffage
<b>Capacité totale (Btu/h)</b>	8950 / 9059
<b>Réfrigérant</b>	R410a
<b>Tension nominale</b>	220-240V~IPh
<b>Fréquence nominale</b>	50Hz
<b>Capacité totale (W)</b>	2624 / 2655
<b>Type climatique</b>	T3
<b>Dimensions Unité Intérieur (LxHxL) (mm)</b>	715x285x194
<b>Dimensions Unité Extérieur (LxHxL) (mm)</b>	700x550x270
<b>Poids net/brut Unité Intérieur (kg)</b>	7.2 / 9.4
<b>Poids net/brut Unité Extérieur (kg)</b>	26.4 / 28.6



# Les spécifications du produit



KS09-EXT240

- ✓ Compresseur Tropicalisé ;
- ✓ Gaz Ecologique R410a ;
- ✓ Refoulement d'air en 4D ;
- ✓ Programmateur de temps ;
- ✓ Fonction Turbo ;
- ✓ Redémarrage auto ;
- ✓ Mode Sommeil confortable.



# Les spécifications du produit

KS12-EXT240

  
**cristor**

<b>Fonction</b>	Refroidissement / Chauffage
<b>Capacité totale (Btu/h)</b>	11400 / 11200
<b>Réfrigérant</b>	R410a
<b>Tension nominale</b>	220-240V~IPh
<b>Fréquence nominale</b>	50Hz
<b>Capacité totale (W)</b>	3341 / 3283
<b>Type climatique</b>	T3
<b>Dimensions Unité Intérieur (LxHxL) (mm)</b>	870x270x365
<b>Dimensions Unité Extérieur (LxHxL) (mm)</b>	835x300x540
<b>Poids net/brut Unité Intérieur (kg)</b>	8,4 / 10,6
<b>Poids net/brut Unité Extérieur (kg)</b>	28,8 / 30,8



# Les spécifications du produit



KS12-EXT240

- ✓ Compresseur Tropicalisé ;
- ✓ Gaz Ecologique R410a ;
- ✓ Refoulement d'air en 4D ;
- ✓ Programmateur de temps ;
- ✓ Fonction Turbo ;
- ✓ Redémarrage auto ;
- ✓ Mode Sommeil confortable.



# Les spécifications du produit

**KS18-EXT240**

  
**cristor**

<b>Fonction</b>	Refroidissement / Chauffage
<b>Capacité totale (Btu/h)</b>	17600 / 16700
<b>Réfrigérant</b>	<b>R410a</b>
<b>Tension nominale</b>	220-240V~IPh
<b>Fréquence nominale</b>	50Hz
<b>Capacité totale (W)</b>	5158 / 4894
<b>Type climatique</b>	T3
<b>Dimensions Unité Intérieur (LxHxL) (mm)</b>	1120x405x315
<b>Dimensions Unité Extérieur (LxHxL) (mm)</b>	900x348x625
<b>Poids net/brut Unité Intérieur (kg)</b>	13.3 / 16.3
<b>Poids net/brut Unité Extérieur (kg)</b>	28,8 / 30,8



# Les spécifications du produit

The logo for Cristor, featuring a red diamond-shaped icon above the brand name "cristor" in a bold, lowercase, sans-serif font.

KS18-EXT240

- ✓ Compresseur Tropicalisé ;
- ✓ Gaz Ecologique R410a ;
- ✓ Refoulement d'air en 4D ;
- ✓ Programmateur de temps ;
- ✓ Fonction Turbo ;
- ✓ Redémarrage auto ;
- ✓ Mode Sommeil confortable.





شكرا

**Merci**



**cristor**